



Institut für Umweltanalytik

Wasser Boden Luft Feuer

Institut für Umweltanalytik · Oberndorfer Str.1 · 91096 Möhrendorf

Markt Neunkirchen am Brand

Herrn Fauth
Klosterhof 2-4

91077 Neunkirchen am Brand

Baucis Funke
Oberndorfer Straße 1
91096 Möhrendorf
09131 41071
kontakt@funkelabor.de
30. März 2026
26.03313techn
WAA Ausgang

Korrosionstechnische Wasseruntersuchung

Anlass und Auftrag

Die korrosionstechnische Wasseruntersuchung dient zur Feststellung der Wasserzusammensetzung und des Verhaltens gegen Installationsmaterialien

Probenkennzeichnung

Probenart	:	Trinkwasser
Bezeichnung	:	Wasseraufbereitung Ausgang
Laboreingang	:	11.03.2026
Objektkennzahl	:	1230 0474 00035
Wasserversorgungsunternehmen	:	Markt Neunkirchen am Brand

Probenahme

Probenahmeort	:	Neunkirchen, Baad
Entnahmestelle	:	PN-Hahn Reinwasser vor UV
Probennehmer	:	G. Först, IfU
Probenahmedatum	:	11.03.2026
Probenahmezeit	:	9:35
Probenahmetechnik	:	a

Analysenergebnisse

Parameter	Symbol	Einheit	Messwert	Analysenmethoden
Summenparameter				
Färbung			farblos	qualitativ
Trübung			klar	qualitativ
Geruch			geruchlos	DIN EN ISO 1622-B3-C.06/10
Geschmack			nicht bestimmt	DIN EN ISO 1622-B3:06/10
Wassertemperatur		°C	14,0	bei der Probenahme
Leitfähigkeit (bei 25°C)		µS/cm	803	DIN EN 27888-C8:93/11
pH-Wert			7,57	DIN EN ISO 10523:12/04
Sauerstoff	O ₂	mg/l	10,4	DIN EN ISO 5814-G22:13/02
Redoxspannung		mV	430,4	DIN 38404-C6:84/05
Basenkapazität	KB _{8,2}	mmol/l	0,20	DIN 38409-H7:05/12
Säurekapazität	KS _{4,3}	mmol/l	4,23	DIN 38409-H7:05/12
TOC	C	mg/l	< 0,9	DIN EN 1484-H3:97/08
spektr. Absorptionskoeff. 254nm		l/m	0,37	DIN 38404-C3:05/07
spektr. Absorptionskoeff. 436nm		l/m	< 0,1	DIN EN ISO 7887-C1:12/04
Härte		mmol/l	2,34	ICP (Ca+Mg)
Chlor, frei	Cl	mg/l	--	
abfiltrierbare Stoffe		mg/l	< 1	DIN 38409-H2 (0,45µm)
Feststoffe			keine	
Anionen				
Kieselsäure	SiO ₂	mg/l	13,1	DIN 38405-D21:90/10
Carboxylate (<C3)	C ₂ H ₃ O ₂ ⁻	mg/l	--	
Chlorid	Cl ⁻	mg/l	99,8	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Nitrit	NO ₂ ⁻	mg/l	< 0,01	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Nitrat	NO ₃ ⁻	mg/l	1,65	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Phosphor	P	mg/l	< 0,0025	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Sulfat	SO ₄ ²⁻	mg/l	37,0	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Kationen				
Ammonium	NH ₄ ⁺	mg/l	< 0,02	DIN 38406-E5:83/10
Calcium	Ca	mg/l	55,7	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Magnesium	Mg	mg/l	23,1	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Kalium	K	mg/l	14,9	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Natrium	Na	mg/l	71,5	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Eisen	Fe	mg/l	0,0231	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Mangan	Mn	mg/l	0,0059	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Aluminium	Al	mg/l	< 0,0020	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Arsen	As	mg/l	0,0029	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Blei	Pb	mg/l	0,0002	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Chrom	Cr	mg/l	< 0,0001	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Kupfer	Cu	mg/l	0,0046	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Nickel	Ni	mg/l	0,0014	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Zink	Zn	mg/l	0,0116	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Uran	U	mg/l	0,0056	DIN EN ISO 17294-2: 24/12
Berechnete Parameter				
gelöstes Kohlendioxid	CO ₂	mmol/l	0,27	
Hydrogencarbonat	HCO ₃ ⁻	mmol/l	4,16	
Carbonat	CO ₃ ⁻⁻	mmol/l	0,0076	
pH-Wert nach Calcitsättigung			7,49	DIN 38404-C10/3:12/12
Calcitsättigungsindex			0,09	DIN 38404-C10/3:12/12
Calcitlösekapazität	CaCO ₃	mg/l	- 4,19	DIN 38404-C10/3:12/12
			kalkabscheidend	
Kationenquotient	S0		0,75	(K+Na)/(2*Ca+2*Mg)
Anionenquotient	S1		0,85	(Cl+NO ₃ +2*SO ₄)/KS _{4,3}
Gerieselquotient	S2		134,8	(Cl+2*SO ₄)/NO ₃
Kupferquotient	S3		10,98	KS _{4,3} /SO ₄

Beurteilung des Korrosionsverhaltens gegenüber Installationsmaterialien

Erläuterungen

In den folgenden Auswertetabellen sind die Einheiten der Messgrößen unterdrückt. Die Messgrößen haben die Einheiten wie sie in der Analysenergebnistabelle angegeben sind, also meist mg/l oder mmol/l. Bei den einzelnen Korrosionsarten sind Bedingungen für anzustrebenden Zuständen aufgeführt. Das sind diejenigen Bedingungen, bei denen keine Korrosion auftritt oder bei denen das Wasser eine wünschenswerte Beschaffenheit aufweist. Die einzelnen Klauseln einer Bedingung müssen alle gleichzeitig erfüllt sein (und-Verknüpfung).

Korrosive oder andere unerwünschte Zustände sind rot markiert.

Der Beurteilung liegen neben eigenen Erfahrungen unter anderem folgende Normen zugrunde.

DIN 50930-6: Korrosion metallener Werkstoffe im Innern von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten bei Korrosionsbelastung durch Wässer – Teil 6: Bewertungsverfahren und Anforderungen hinsichtlich der hygienischen Eignung in Kontakt mit Trinkwasser (Okt. 2013)

EN 12502: Korrosionsschutz metallischer Werkstoffe. Hinweise zur Abschätzung der Korrosionswahrscheinlichkeit in Wasserverteilungs- und -speichersystemen

Teil 1: Allgemeines (2004)

Teil 2: Einflussfaktoren für Kupfer und Kupferlegierungen (2004)

Teil 3: Einflussfaktoren für schmelztauchverzinkte Eisenwerkstoffe (2004)

Teil 4: Einflussfaktoren für nichtrostende Stähle (2004)

Teil 5: Einflussfaktoren für Gusseisen, unlegierte und niedriglegierte Stähle (2004)

Wasserbeschaffenheit

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis
		Grund

<i>Hauptmineralien</i>		<i>Natrium-Hydrogencarbonat</i>
Säurekapazität	4,23	HCO ₃ = 4,23 mval/l
Chlorid	99,8	Ca = 2,785 mval/l
Nitrat	1,65	Na = 3,11 mval/l
Sulfat	37,0	
Calcium	55,7	
Magnesium	23,1	
Kalium	14,9	
Natrium	71,5	

<i>Härtebereich</i>		<i>mittel</i>
Härte	2,34	< 1,5 weich 1,5 - 2,5 mittel > 2,5 hart

<i>Kalk-Kohlensäure-Gleichgewicht</i>		<i>im Kalk-Kohlensäure-Gleichgewicht</i> ■
Calcitsättigungsindex	0,09	-0,2 bis +0,2 Calcitsättigungsindex ≤ 0,2

<i>Oxidationsverhältnisse</i>		<i>oxidiertes Wasser</i>
Sauerstoff	10,4	reduziert :
Redoxspannung	430,4	O ₂ < 1
Nitrat	1,65	
Nitrit	< 0,01	teilreduziert:
Ammonium	< 0,02	1 ≤ O ₂ < 4
Eisen	0,0231	
Mangan	0,0059	oxidiert :
		O ₂ > 4

<i>Trinkwassergrenzwerte</i>		<i>Grenzwerte bei hier untersuchten Parametern eingehalten.</i> ■
Leitfähigkeit	803	LF < 2790
pH-Wert	7,57	pH 6,5-9,5
TOC	< 0,9	TOC < 2
Chlorid	99,8	Cl < 250
Nitrit	< 0,01	NO ₂ < 0,5
Nitrat	1,65	NO ₃ < 50
Sulfat	37,0	SO ₄ < 250
Ammonium	< 0,02	NH ₄ < 0,5
Natrium	71,5	Na < 200
Eisen	0,0231	Fe < 0,2
Mangan	0,0059	Mn < 0,05
Aluminium	< 0,0020	Al < 0,2
Arsen	0,0029	As < 0,01
Blei	0,0002	Pb < 0,01
Chrom	< 0,0001	Cr < 0,025
Nickel	0,0014	Ni < 0,02
Uran	0,0056	U < 0,01
Calcitlösekapazität	-4,19	CLC < 5

Alle Metalle

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis
		Grund

Säurekorrosion

unwahrscheinlich



pH-Wert	7,57	pH > 7 oder	nicht sauer
Basenkapazität	0,20	KB8,2 < 0,1	
Chlorid	99,8		
Nitrit	< 0,01		
Nitrat	1,65		
Sulfat	37,0		
Carboxylate (<C3)	--		

Korrosionsprodukte

Es sind Korrosionsprodukte vorhanden



Aluminium	< 0,0020	Al < 0,01	
Blei	0,0002	Pb < 0,01	Zink
Chrom	< 0,0001	Cr < 0,01	
Eisen	0,0231	Fe < 1	
Kupfer	0,0046	Cu < 0,01	
Nickel	0,0014	Ni < 0,01	
Zink	0,0116	Zn < 0,01	

Kupferwerkstoffe (Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss)

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis
		Grund

gleichmäßige Flächenkorrosion***vernachlässigbar***

pH-Wert	7,57	pH > 7,5	pH > 7,5
Säurekapazität	4,23	KS > 1	KS _{4,3} > 1
TOC	< 0,9	NH ₄ < 1	NH ₄ < 1
Ammonium	< 0,02		

Lochkorrosion Typ 1 (Kaltwasser)***unwahrscheinlich***

Säurekapazität	4,23	KS _{4,3} > 1	KS _{4,3} > 1 mmol/l)
Chlorid	99,8	Cl > NO ₃ + 2*SO ₄	Cl/35 > NO ₃ /62 + SO ₄ /48
Nitrat	1,65	abfiltr. Stoffe < 1	keine Feststoffe
Sulfat	37,0		
abfiltrierbare Stoffe	< 1		
Feststoffe	--		

Lochkorrosion Typ 2 (Heißwasser > 60°C)***unwahrscheinlich***

pH-Wert	7,57	pH > 7,0 oder	pH > 7,0
Säurekapazität	4,23	KS _{4,3} > 1,5 oder	KS _{4,3} > 1,5
Kupferquotient (S3)	10,98	S3 > 1,5	S3 > 1,5

selektive Korrosion (Entzinkung von Messing)***unwahrscheinlich***

Säurekapazität	4,23	KS _{4,3} > 1 oder	KS _{4,3} > 1 Cl < Turner(KS _{4,3})
Chlorid	99,8	Cl < Turner(KS _{4,3})	

Bimetallkorrosion***unwahrscheinlich***

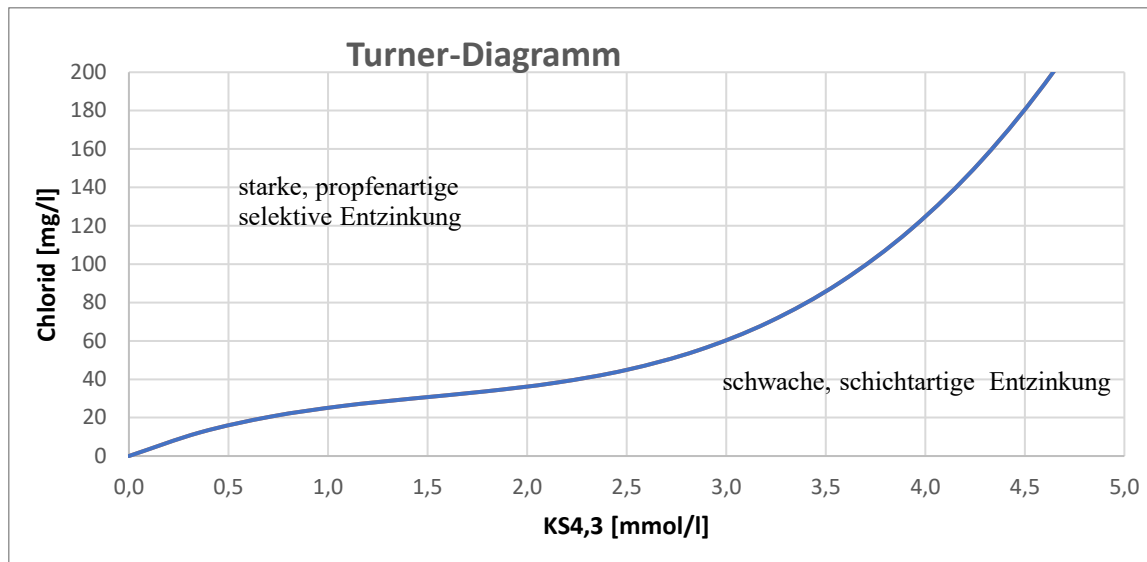
Säurekapazität	4,23	S1 < 1	S1 < 1
Chlorid	99,8		
Nitrat	1,65		
Sulfat	37,0		
Anionenquotient (S1)	0,85		

Spannungsrissskorrosion***unwahrscheinlich***

Ammonium	< 0,02	NH ₄ < 600	wenig Ammonium, Nitrit, Nitrat
Nitrit	< 0,01	NO ₂ < 300	(keine Nitritbildung)
Nitrat	1,65	NO ₃ < 400	

Beeinflussung der Trinkwasserqualität***unwahrscheinlich***

pH-Wert	7,57	pH ≥ 7,4 oder	pH ≥ 7,4
TOC	< 0,9	(pH > 7 und TOC ≤ 1,5)	pH > 7 TOC ≤ 1,5



Flächenkorrosion führt zu gleichmäßigen, dünnen, braunen oder grünen Deckschichten und selten zu Schäden.

Bei Lochkorrosion vom Typ 1 in Kaltwasser entstehen auf der Innenseite halbkugelförmige Mulden oder Pusteln mit nadelstichartigen Löchern nach außen. Neben einer ungünstigen Wasserzusammensetzung sind Ablagerungen, kohlenstoffhaltige Filme oder Oxidfilme häufig Ursache von Lochfraß. Tritt Lochfraß 1cm neben einer Hartlot- oder überhitzten Weichlotstelle auf, so ist die Ursache in diesem Fall verkohltes Zieh fett, welches vom Herstellungsprozess des Cu-Rohres dessen Oberfläche belegt. Cu-Rohre DIN EN 1057 enthalten weniger als 0,2 mg/dm² Kohlenstoff, solche nach DVGW-GW 392 oder RAL-RG 641/1-Güte nur 0,1 mg/dm².

Lochkorrosion vom Typ 2 tritt im Warmwasser auf. Sie entsteht bei pH-Werten unter 7 sowie niedrigem Hydrogencarbonat- und hohem Sulfatgehalt.

Die Anfälligkeit für eine selektive Entzinkung von Messing hängt von der Legierungszusammensetzung ab. Wasserseitig wird sie durch wenig Hydrogencarbonat und viel Chlorid gefördert. Dabei treten weiße Zink-Korrosionsprodukte auf und das Kupfer verbleibt in poröser, schwammartiger Form.

Für Spannungskorrosion ist vor allem Messing anfällig. Sie tritt allerdings nur bei erheblichen Gehalten an Ammoniak oder Nitrit auf, die in natürlichen Wässern nicht vorkommen. Allerdings kann Nitrat unter Ablagerungen oder in Spalten reduziert werden, so dass lokal relevante Konzentrationen entstehen.

Bimetallkorrosion tritt normalerweise nicht auf, da Kupfer ein edles Metall ist. Bei Verbindungen von Kupfer mit Edelstahl können Probleme bei großen Stahl- und kleinen Kupferflächen entstehen. Die Bimetallkorrosion wird durch aktivierende Anionen (Chlorid, Nitrat, Sulfat...) gefördert und durch inhibierende Anionen wie Hydrogencarbonat gebremst.

Schmelztauchverzinkte Eisenwerkstoffe

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Deckschichtbildung			keine Deckschichtbildung 
Basenkapazität	0,20	KB < 0,7	Mulden- oder Lochkorrosion
Säurekapazität	4,23	KS > 1	
Phosphor	< 0,0025	Inhibitoren	
Kieselsäure	13,1	keine Mulden- oder Lochkorrosion	
TOC	< 0,9		
starke gleichmäßige Flächenkorrosion			wahrscheinlich 
pH-Wert	7,57	pH ≥ 7 Deckschichtbildung	keine Deckschichtbildung
Mulden- und Lochkorrosion			möglich 
Säurekapazität	4,23	S1 < 0,5	
Anionenquotient (S1)	0,85	KS > 2	
Calcium	55,7	Ca > 20	
selektive Zinkkorrosion			unwahrscheinlich 
Gerieselquotient (S2)	134,8	S2 < 1 oder	NO3 < 19
Nitrat	1,65	S2 > 3 oder Nitrat < 19	
elektrochemische Korrosion bei Mischinstallation			unwahrscheinlich 
Leitfähigkeit	803	Cu < 0,063	Cu < 0,063
Kupfer	0,0046	oder Deckschichtbildung oder LF < 50	
Beeinflussung der Trinkwasserqualität			nicht zu erwarten 
Basenkapazität	0,20	KB _{8,2} ≤ 0,2	KB _{8,2} ≤ 0,2
Anionenquotient (S1)	0,85	S1 ≤ 1	S1 ≤ 1

Unter günstigen Bedingungen findet in verzinkten Rohren eine geringe gleichmäßige Flächenkorrosion statt und bildet eine festhaftende Kalk-Zink-Rost-Schutzschicht aus. Hierzu ist auch ein ausreichend hoher Sauerstoffgehalt im Wasser notwendig (> 6mg/l).

Ist das Wasser stark kalkaggressiv, kann sich keine Kalkrostschutzschicht ausbilden und eine bereits bestehende wird aufgelöst. Die freiliegende Zinkschicht wird zerstört, das Grundmaterial korrodiert.

Eine Anhäufung von Messingbauteilen und stagnierender Betrieb ist häufig Ursache von Lochkorrosion (im Bereich von einem Meter hinter den Bauteilen). Kupferwerte > 0,1 mg/cm² in der Deckschicht um die Schadensstelle ist ein eindeutiges Zeichen für elektrochemische Korrosion.

Nichtrostende Stähle, Mo-frei

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Lochkorrosion im Kaltwasser			unwahrscheinlich 
Chlorid	99,8	Cl < 213	Chlorid < 213
Lochkorrosion im Warmwasser			wahrscheinlich 
Chlorid	99,8	Cl < 53	Chlorid > 53
Spaltkorrosion im Kaltwasser			möglich 
Chlorid	99,8	Cl << 213	53 < Chlorid < 213
Spaltkorrosion im Warmwasser			wahrscheinlich 
Chlorid	99,8	Cl < 53	Chlorid > 53
Spannungskorrosion, Messerschnitt-Korrosion von Hartlötverbindungen			unwahrscheinlich 
Chlorid	99,8	Cl < 213	Chlorid < 213

Lochkorrosion ist eine lokale, in die Tiefe gehende Korrosion. Sie kann ausgelöst werden durch mechanische Beschädigung der Oberfläche oder durch Partikel von un- oder niedriglegiertem Eisen (Lokalelementbildung mit Rostbildung und Anreicherung von Chloridionen).

Spaltkorrosion tritt in Spalten unter 0,5 mm auf. Es bilden sich Konzentrationselemente mit nachfolgender Lochkorrosion im Spalt. Spalten können an Rohrverbindungen, an Dichtungen oder unter Ablagerungen vorhanden sein. Die Korrosion wird verstärkt durch stagnierendes Wasser und tiefe Spalten.

Messerschnittkorrosion tritt an Hartlötverbindungen von Edelstahl mit Silberlot auf. Selektive Korrosion an der Phasengrenze führt schließlich zu einer Lösung der Lötverbindung. Die Dauer bis zur Schadensausbildung kann bei mehreren Jahren liegen.

Spannungsrisse sind nehmen ihren Ausgang von anderen Korrosionsstellen und entstehen dann unter mechanischer Belastung.

Gusseisen, unlegierte und niedrig legierte Stähle

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
<i>Schutzschichtbildung und gleichmäßige Flächenkorrosion</i>			<i>zu erwarten</i> ■
Sauerstoff	10,4	O ₂ > 3,2	O ₂ > 3,2
pH-Wert	7,57	pH > 7	pH > 7
Säurekapazität	4,23	KS _{4,3} > 2	KS _{4,3} > 2
Calcium	55,7	Ca > 40	Ca > 40
<i>Lochkorrosion</i>			<i>unwahrscheinlich</i> ■
Anionenquotient (S1)	0,85	S1 < 1	S1 < 1
TOC	< 0,9	TOC < 5	geringer organischer Kohlenstoffgehalt
<i>selektive Korrosion</i>			<i>begünstigt; Spongiose zu erwarten</i> ■
pH-Wert	7,57	pH > 7	KB _{8,2} > 0,1
Basenkapazität	0,20	KB < 0,1	
<i>Bimetallkorrosion</i>			<i>keine Anhaltspunkte</i> ■
Leitfähigkeit	803	LF < 100 oder	viel Calciumhydrogencarbonat
Säurekapazität	4,23	Ca(HCO ₃) ₂ > 1 mmol/l	
Calcium	55,7		

Spongiose kann auftreten, wenn im Material eine ungleichmäßige Kohlenstoffverteilung vorliegt, z.B. an Graphitschichten in Grauguss oder an Schweißnähten. In diesem Fall wird der metallische Anteil herausgelöst, während das schwarze Graphitskelett schwammartig erhalten bleibt.

Bei Wässern ohne Luftzutritt (Kühl- oder Heizungswässer in geschlossenen Systemen) stellt sich ein pH-Wert > 8,5 ein und der im Füllwasser vorhandene Sauerstoff wird vollständig verbraucht. Dann findet keine Korrosion statt.

Aluminium

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Säurekorrosion			nein ■
pH-Wert	7,57	pH $\geq$ 4,5	pH > 4.5
Basenkorrosion			nein ■
pH-Wert	7,57	pH < 8,5	pH < 8,5
chloridinduzierte Korrosion			wahrscheinlich ■
Chlorid	99,8	Chlorid < 35	viel Chlorid
Bimetallkorrosion			keine Anhaltspunkte ■
Kupfer	0,0046	Cu < 0,063	keine erhöhten Gehalte edlerer Metalle
Chrom	< 0,0001	Cr < 0,05	
Nickel	0,0014	Ni < 0,05	

Manche Aluminiumlegierungen sind sehr empfindlich gegen Chloride (Lochfraß).

Asbestzement

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Ablösung von Fasern			unwahrscheinlich ■
Calciumsättigungsindex	0,09	nicht kalkaggressiv (pH $\geq$ 7 oder KB _{8,2} < 0,1 mmol/l)	nicht kalkaggressiv pH > 7
pH-Wert	7,57		
Basenkapazität	0,20		

Baucis Funke

Bemerkungen zu den einzelnen Parametern

Parameter	Bemerkungen zu den Parametern
Wassertemperatur	bei >30°C tritt eine Potentialumkehr bei Fe/Zn ein
Leitfähigkeit (bei 25°C)	hohe Salzgehalte beeinträchtigen den Geschmack und fördern die elektrochemische Korrosion
pH-Wert	pH unter 7: Säurekorrosion, Leitungsmetalle werden gelöst
Sauerstoff	hoher O ₂ -Gehalt begünstigt die Ausbildung einer Kalk-Zink-Rostschuttschicht
Redoxspannung	Redoxverhältnisse oxidierend oder reduzierend (erhöhte Löslichkeit von Fe, Mn)
Basenkapazität	gelöstes Kohlendioxid, Maß für den Säuregehalt
Säurekapazität	Hydrogencarbonat, Maß für die Alkalität und Puffervermögen
TOC	TOC hat inhibitorische Wirkung bei Lochfraß-I (Cu), im TW unerwünscht, Nahrungsgrundlage für Bakterien
spektr. Absorptionskoeff. 254nm	Maß für organische Inhaltsstoffe, < 8/m bei UV-Desinfektion
spektr. Absorptionskoeff. 436nm	Färbung
Härte	Voraussetzung für Kalkablagerungen und Schuttschichtbildung
Härtebereich	Waschmitteldosierung
Chlor, frei	starker Oxidationsmittel, die Analyseverfahren erfassen auch andere
abfiltrierbare Stoffe	ungelöste Feststoffe, Ablagerungen, häufig Ursache für Lokalelemente
Kieselsäure	natürlicher Korrosionsinhibitor
Chlorid	fördert häufig Lochkorrosion (insbesondere bei Edelstahl)
Nitrat	siehe Korrosionsbeurteilung
Phosphor	Korrosionsinhibitor, Nährstoff für Algenbildung
Sulfat	siehe Korrosionsbeurteilung
Ammonium	Cu-Amminokomplex, Redoxverhältnisse, SpRK bei Cu
Calcium	Härte, Kesselstein
Magnesium	Härte
Eisen	Korrosionsprodukt oder gelöst in reduziertem Wasser
Mangan	meist geogen in reduzierten Wässern
Aluminium	Korrosionsprodukt, Fällungsmittel
Arsen	toxisch, carcinogen, meist geogenen Ursprungs oder aus Verzinkung
Blei	toxisch, meist aus Verzinkung
Cadmium	toxisch, meist aus Installationsmaterial (Verzinkung, Lote)
Chrom	toxisch, meist aus Installationsmaterial
Kupfer	toxisch, meist aus Leitungswerkstoffen
Nickel	toxisch, meist aus Installationsmaterial
Zink	meist aus Leitungswerkstoffen
Kohlendioxid	≈ KB _{8,2} Kohlensäure, meist unerwünscht
Hydrogencarbonat	≈ KS _{4,3} günstig für Deckschichtbildung
pH-Wert	kann berechnet werden aus LF, Ca, KS _{4,3} , KB _{8,2} und Temperatur
pH-Wert nach Calcitsättigung	Kalkkohlenstoffgleichgewicht, sollte etwa gleich dem pH-Wert sein
Calcitsättigungsindex	pH - pH-Gleichgewicht
Calcitlösekapazität	<5; bei Mischung mehrerer Wässer <10 mg/l CaCO ₃ (TrinkwV Anl.3)
Anionenquotient	$S1 = (Cl + NO_3 + 2 \cdot SO_4) / KS_{4,3}$
Kationenquotient	$S0 = (Na + K) / (2 \cdot Ca + 2 \cdot Mg)$
Grieselquotient	$S2 = (Cl + 2 \cdot SO_4) / NO_3$
Kupferquotient	$S3 = KS_{4,3} / SO_4$

Institut für Umweltanalytik: Zulassungen und Zertifizierung

Akkreditiertes Prüflabor DAkkS D-PL-21277-01-00
Private Sachverständige für die Wasserwirtschaft
Untersuchungsstelle nach § 40 TrinkwV
Zertifiziertes Prüflabor, AQS Bayern, AQS-Nr. 05/008/96
Zulassung nach § 44 Infektionsschutzgesetz